



**¡NUEVA!**

## MOTOR

Fabricante	: ISUZU AR-4HK1X
Tipo	: Motor Diésel de 4 cilindros y cuatro tiempos, refrigerado por agua, inyección directa, turboalimentado e intercooler
Potencia	: 172 HP (128 kW) @2000 rpm / SAE J1995 (Bruto) : 162 HP (121 kW) @2000 rpm / SAE J1349 (Neto)
Par máximo	: 670 Nm @1600 rpm (Bruto) : 649 Nm @1600 rpm (Neto)
Cilindrada	: 5.193 cc
Diámetro y carrera pistón	: 115 mm x 125 mm
Este nuevo motor cumple con la regulación de emisiones U.S EPA Tier 4 Final y EC Etapa IV	

## ESTRUCTURA INFERIOR (CHASIS)

Chasis	: Hoja dozer frontal y estabilizadores traseros como configuración estándar
Ejes	: Eje delantero oscilante con dos
Posiciones	: Desbloqueo con 8° hacia cada lado para mejor adaptabilidad al terreno, o puede ser bloqueado en la posición deseada para una mayor estabilidad
Neumáticos	: 11,00 - 20 (16 lonas)

## CABINA

<ul style="list-style-type: none"> <li>• Visibilidad panorámica del operador mejorada</li> <li>• Aumento de la capacidad interna</li> <li>• 6 silent-blocks para absorber las vibraciones</li> <li>• Aire acondicionado de gran capacidad</li> <li>• 8" toque la pantalla tft</li> <li>• Guantero refrigerada</li> <li>• Porta objetos y porta libros</li> <li>• Suelo de cabina en material impermeable</li> <li>• Mayor confort para el operador gracias a un asiento versátil y totalmente ajustable</li> </ul>
--

## SISTEMA DE DIRECCIÓN

Un sistema de dirección tipo Orbital controla los cilindros de dirección colocados en el eje delantero. El mínimo radio de giro es 6.800 mm

## SISTEMA DE GIRO

Motor de giro	: Motor hidráulico de pistones axiales de caudal variable con válvulas anti shock, integradas
Reductor	: Reductor de dos etapas de planetarios
Freno de giro	: Multidisco hidráulico. Accionamiento negativo
Velocidad de giro	: 12,6 rpm

## TRASLACIÓN Y FRENOS

Traslación	: Totalmente hidrostática
Motores de traslación	: Motor de pistones axiales
<b>VELOCIDAD DE TRASLACIÓN</b>	
Velocidad larga	: 30 km/h
Velocidad corta	: 7,5 km/h
Fuerza de arrastre máxima	: 11.080 kgf
Inclinación máxima	: 29° (%58)
Frenos de servicio	: Frenos delanteros y traseros independientes (doble circuito) Frenado por presión hidráulica y liberación de frenos por muelle. Frenos ubicados en cubos reductores para una mejor estabilidad y seguridad.

## SISTEMA HIDRÁULICO

<b>Bomba principal</b>	
Tipo	: Bomba doble en tandem de pistones axiales de caudal variable
Caudal Max	: 2 x 233 L/min
Bomba pilotaje	: Piñones. 20 L/min
<b>Válvulas limitadoras</b>	
Cilindros	: 350 kgf/cm <sup>2</sup>
Forzudo	: 370 kgf/cm <sup>2</sup>
Traslación	: 360 kgf/cm <sup>2</sup>
Giro	: 305 kgf/cm <sup>2</sup>
Pilotaje	: 40 kgf/cm <sup>2</sup>
<b>Cilindros</b>	
Pluma	: 2 x ø 120 x ø 85 x 1.300 mm
Balancín	: 1 x ø 135 x ø 95 x 1.520 mm
Cazo	: 1 x ø 120 x ø 85 x 1.060 mm

## OPERA CONTROL SYSTEM

<ul style="list-style-type: none"> <li>• Panel de control y menús fáciles de usar</li> <li>• Prevención de sobrecalentamiento y sistema de protección sin interrupción del trabajo</li> <li>• Conexión y desconexión automática del forzudo</li> <li>• Información de mantenimientos y sistema de aviso</li> <li>• Sistema de aviso y registro de errores</li> <li>• Precalentamiento automático</li> <li>• Sistema antirobo por código personal</li> <li>• Cambio de potencia automático para mejorar las prestaciones</li> <li>• Posibilidad de selección de diferentes idiomas en panel de control</li> <li>• Posibilidad de ajustar el flujo hidráulico desde la pantalla Opera.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Consumo de gasóleo y productividad mejorados</li> <li>• Máxima eficiencia gracias a los diferentes modos de trabajo y de potencia</li> <li>• Desconector de batería automático</li> <li>• Sistema de aceleración y deceleración automático</li> <li>• Hidromek Smartlink (Opcional)</li> <li>• Monitorización en tiempo real de parámetros de operación, presión, temperatura, carga del motor térmico</li> <li>• Posibilidad de registrar 26 tipos de horas de trabajo</li> <li>• Cámara de visión trasera y de brazo (Opcional)</li> </ul>
---	---

## CAPACIDADES

Depósito de combustible	: 330 L	Transmisión	: 2,9 L
Depósito hidráulico	: 160 L	Aceite de motor	: 27,3 L
Sistema hidráulico	: 318 L	Radiador	: 29,3 L
Reductor de giro	: 5 L	Ejes delantero y trasero	: 14,6/18 L

## SISTEMA ELÉCTRICO

Voltaje	: 24 V
Baterías	: 2 x 24 V / 150 Ah
Alternador	: 24 V / 50 A
Motor de arranque	: 24 V / 5 kW

## LUBRICACIÓN

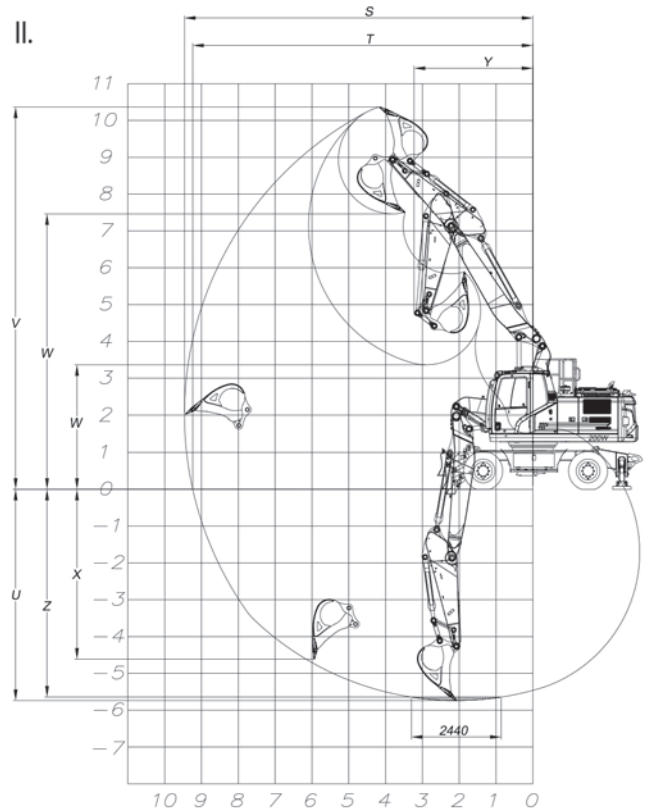
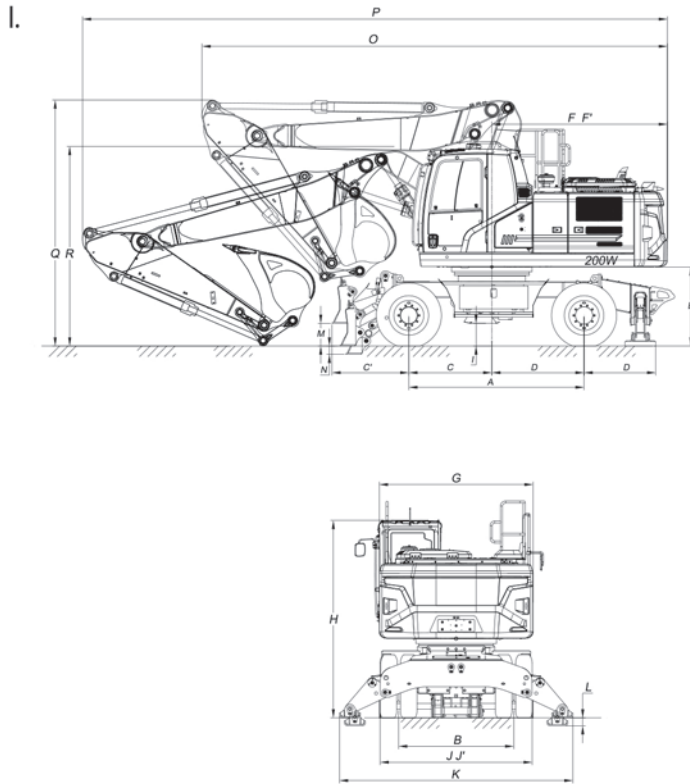
Sistema de lubricación centralizada para la lubricación de componentes con mayor dificultad de acceso tales como pluma y balancín.

## PESO OPERATIVO

(200W) Hoja bulldócer y estabilizadores atrás	: 21.950 kg
(200W) Estabilizadores adelante y atrás	: 22.450 kg

El peso operativo, de acuerdo a los estándares de ISO 6016, incluye el depósito de combustible lleno, los líquidos del sistema hidráulico y otros líquidos, el peso del operador (75kg) y el peso de la máquina equipada como estándar. Los equipamientos opcionales no están incluidos.

# HMK 210w H4



## I. DIMENSIONES GENERALES

Pluma	5.500 mm	
Balancín	*2.400 mm	2.920 mm
A - Distancia entre ejes	2.850 mm	
B - Ancho de ejes	1.914 mm	
C - Distancia de centro de eje delantero a centro de máquina	1.500 mm	
C' - Eje delantero máximo - Distancia topadora	1.140 mm	
D - Distancia de centro de eje trasero a centro de máquina	1.350 mm	
D' - Eje trasero - Distancia pie	1.166 mm	
E - Altura desde chasis superior al suelo	1.290 mm	
F - Longitud extremo posterior	2.855 mm	
F' - Radio de giro	2.890 mm	
G - Anchura de chasis superior	2.500 mm	
H - Altura de techo de cabina a suelo	3.220 mm	
I - Altura mínima de chasis inferior a suelo	335 mm	
J - Ancho de rodadura	2.500 mm	
J' - Ancho de la hoja topadora	2.500 mm	
K - Anchura total con estabilizadoras	3.800 mm	
L - Elevación de máquina con las patas	130 mm	
M - Altura de cuchilla recogida al suelo	370 mm	
N - Elevación de máquina con la cuchilla	135 mm	
O - Longitud de máquina en posición transporte	9.510 mm	9.520 mm
P - Longitud total de máquina	7.570 mm	7.570 mm
Q - Altura de pluma en posición traslación	4.000 mm	4.630 mm
R - Altura de pluma en posición transporte	3.250 mm	3.280 mm

\* Estándar

## II. DIMENSIONES DE TRABAJO

Pluma	5.500 mm	
Balancín	*2.400 mm	2.920 mm
S - Máxima longitud de excavación.	9.460 mm	9.910 mm
T - Máxima longitud de excavación a nivel del suelo.	9.240 mm	9.700 mm
U - Máxima profundidad de excavación.	5.740 mm	6.240 mm
V - Máxima altura de excavación.	10.360 mm	10.560 mm
W - Máxima altura de carga.	7.460 mm	7.690 mm
W' - Mínimo altura de carga.	3.360 mm	2.800 mm
X - Máxima profundidad para zapata vertical.	4.630 mm	5.000 mm
Y - Mínimo radio de giro.	3.230 mm	3.130 mm
Z - Máxima profundidad a fondo de zanja (2440 mm nivel)	5.640 mm	6.150 mm

\* Estándar

## III. ESPECIFICACIONES DE EXCAVACIÓN

Capacidad de cazo estándar (SAE)	0,9 m <sup>3</sup>
Fuerza de arranque de cazo (con Forzudo) ISO	15.900 kgf
Fuerza de arranque de balancín (con Forzudo) ISO	12.600 kgf

**CTD**  
CONDAL TRADE DOMINICANA

Dirección: Torre Profesional, 6° piso Calle Lea de Castro #252 Gazcue,  
D.N. Santo Domingo, República Dominicana  
Teléfono: 809-687-3077  
Email: info@ctdominicana.com  
Website: ctdominicana.com

Su Distribuidor Local:

**CTD**  
CONDAL TRADE DOMINICANA

AVISO CTD se reserva el derecho de modificar las especificaciones y el diseño del modelo indicado en este folleto sin previo aviso.